

PROTECH NH-200/Полимоочевина

PROTECH NP-200 – материал, который наносится с помощью специального распылительного оборудования. Реакция отверждения происходит в течение нескольких секунд - образуется пленка покрытия. Соответствует требованиям к гидроизоляционному материалу на основе полимоочевинной смолы KS F 4922. Образует пленку, которая имеет превосходную эластичность, стойкость к истиранию и растяжению, а также превосходную ударопрочность, морозостойкость, водостойкость, химическую стойкость, долговечность, антикоррозионные и адгезивные свойства.

Применение

Гидроизоляционный материал для полов для различных инженерных сооружений и зданий, для стальных конструкций, гидроизоляция резервуаров для воды и покрытие для поддержания чистоты.

СПЕЦИФИКАЦИЯ				
Химическая основа	Двухкомпонентная полиуретановая			
Время высыхания	Категория	5°C	20 °C	30 °C
	Оверждение	Менее 1 минуты	Менее 1 минуты	Менее 1 минуты
	Полное высыхание	Менее 60 минут	Менее 60 минут	Менее 60 минут
	Вышеуказанное время высыхания измерялось в лабораторных условиях и может изменяться в зависимости от условий конкретной строительной площадки.			
Разбавитель	Не требуется			
Удельный вес	Приблизительно 1.05 (смешанный)			
Теоретический расход	1.05 кг/м ² (При толщине 1мм			
Цвет	Зеленый, серый, другие цвета под заказ			
Соотношение смешивания	Основа(А)/отвердитель(В)=100/100 (По объему))			
Срок годности	6 месяцев (5~35°C в помещении)			
Степень разбавления	Не требуется			
Объемное содержание сухого остатка	99±1 %			
Единица упаковки	20 кг			
СВОЙСТВА ПРОДУКТА				
Прочность на сжатие	Более 16 N/мм ²			
Прочность на растяжение	Более 300 %			
Сопротивление на разрыв	Более 50 N/мм ²			
Твердость	ShoreA90±5			
КАК ИСПОЛЬЗОВАТЬ				
Обработка поверхности				
1. Поверхность должна быть очищена от пыли, песка, масла, влаги.				
2. Бетонное основание должно быть выдержано минимум 28 дней при температуре 21 °C и относительной влажности 60%.				
3. Удалите выступающие части с помощью шлифовальной машинки. Перед нанесением покрытия необходимо устранить трещины на поверхности.				
Условия покрытия				
1. Если температура субстрата -5~50°C, возможно распыление.				
2. Влажность бетона: 6% или менее				
Метод нанесения				
1. Наносить с помощью специального распылительного оборудования через 1 день после нанесения праймера. 2. Используйте отвердитель, содержащий пигменты, после тщательного перемешивания барабанной мешалкой перед использованием.				
3. Для основания из стали наносить после пескоструйной обработки поверхности и нанесения праймера.				
4. Если состояние поверхности после первичного покрытия неудовлетворительное, нанести повторно в течение 24 часов.				
5. При однократном распылении туда и обратно можно получить покрытие толщиной 0,2 ~ 0,3 мм, а также можно сформировать покрытие и толщину покрытия, необходимую для непрерывной работы.				

6. Из-за образования пыли в зоне нахлеста при напылении отделка производится методом тиснения.

Рекомендуемое строительное оборудование: оборудование для распыления полимочевины (Graco/Gusmer Reactor E-XP 2 или выше).

Праймер: PROTECH 100 (или CLEANTHANE 1000, BLACKTHANE 100, DHDC-0700(сталь)

Промежуточный слой: CLEANTHANE 2100(KS F 3211) может использоваться в качестве базового корректирующего агента

Верхний слой: PROTECH 300 (или TANSUNG TAN TOP COAT (HARD, VERY HARD) DHDC-3000(H))

Покрытие при внешнем воздействии, нет необходимости использовать при нанесении на закрытые от внешних воздействий части (резервуар для воды и т. д.)

Важная информация

Все данные, приведенные в этом Техническом описании, основываются на результатах лабораторных исследований и существующем практическом опыте компании. Данные, полученные в ходе измерений в конкретных условиях, могут отличаться из-за воздействия условий, на которые мы не можем повлиять.